

# SISTEMA AUTOSOPORTANTE



**ARCOAZTLAN**

Carretera MORELIA-CHARO No. 5930. CD. Industrial C.P. 58200,  
Morelia, Mich.

Tel: (443) 323 31 70 y 323 3171.

# INTRODUCCION:

**ARCOAZTLAN**, le presenta, un innovador sistema constructivo, basándose en arcos modulares de una sola pieza, utilizando lamina Zintro®, Zintro Alum®, Pintro® y Pintro Alum®, fabricados en el sitio de obra y a la medida del proyecto.



Los arcos fabricados de lamina rolada, cerchada y posteriormente son “ENGARGOLADOS” todo esto para garantizar su hermeticidad.

Con este sistema de techado es posible cubrir el área SIN ESTRUCTURAS INTERNAS, que dan como resultado ALTURAS LIBRES, y de manera rápida en su tiempo de montaje.

# TIPO DE CUBIERTAS.

## TIPO MEMBRANA

- Tipo de cubierta es apoyado sobre muro o vigas obteniendo así un soporte muy solido.
- Es fabricado con flechas del 15% a un 35% del ancho total del edificio de área a cubrir.

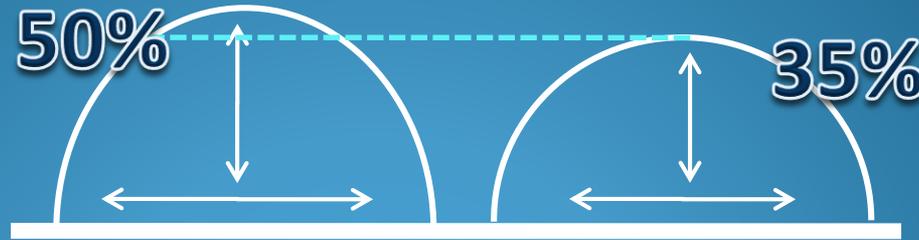


## TIPO SEMICIRCULAR

- Se desplanta desde el nivel piso o de muros de poca altura con flechas que van de 35% al 50%



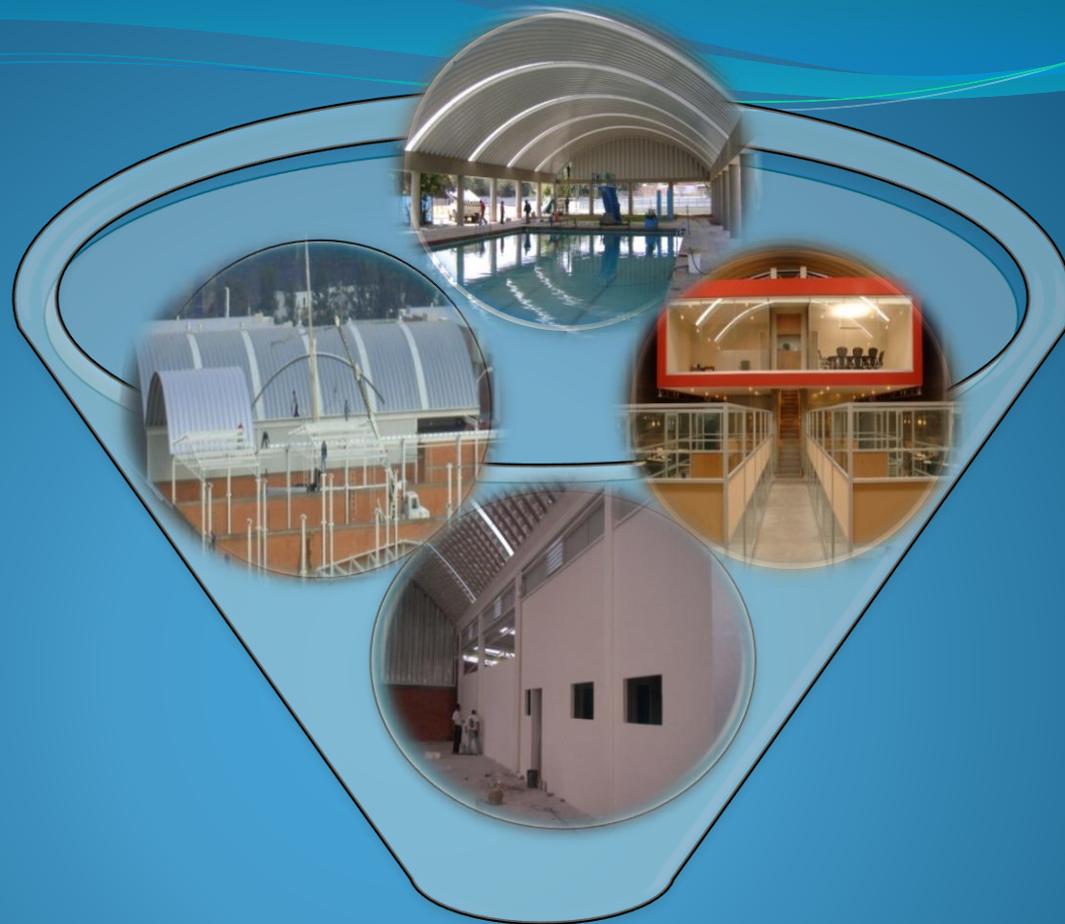
Este tipo de cubierta se desplanta al nivel del terreno sobre un canal de cimentación corrida ofreciéndole la ventaja de que la lamina de la cubierta puede ser utilizada como muro y cubierta a la vez.



# CARACTERISTICAS .

El perfil recto (sin cerchar) es utilizado en los muros frontales o tímpanos sin utilizar polinería intermedia.





**APLICACIONES**

# VENTAJAS



## RAPIDEZ

- Sistema fabricado totalmente en obra.

## SENCILLO.



- Se utilizan arcos completos evitando traslapes y sus uniones son engargoladas lo que lo hace impermeable.

## ECONOMÍA



- Es un sistema autosoportante que elimina la estructura de soporte.

## RESISTENCIA



- La geometría del arco proporciona gran capacidad de carga soportando velocidades de viento hasta 200 kph

## ESPACIO UTIL.



- Proporciona espacios interiores libres de obstáculos.

# GEOMETRÍA DEL PANEL.

# EQUIPO



# PROCEDIMIENTO

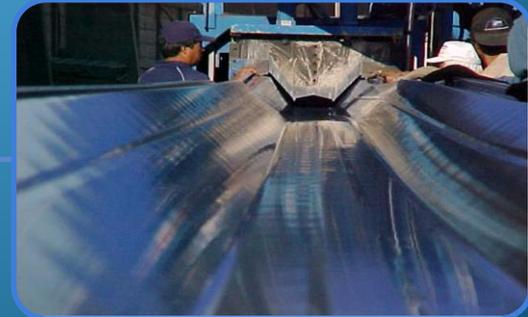
## 1.FABRICACION

Se habilita el rollo y se introduce a la roladora.



## 2.ROLADO

Se carga el rollo, y se rola el material, obteniendo paneles lisos, que posteriormente serán combados para formar el arco.



# PROCEDIMIENTO

## 3.COMBADO

La Super-Span consta también de un modulo de combado, con este le da el radio necesario a cada panel después del rolado



## 4.ROLADO-COMBADO

Una vez rolado y cortado el panel se interna en modulo de combado para darle el radio especificado.



Combado



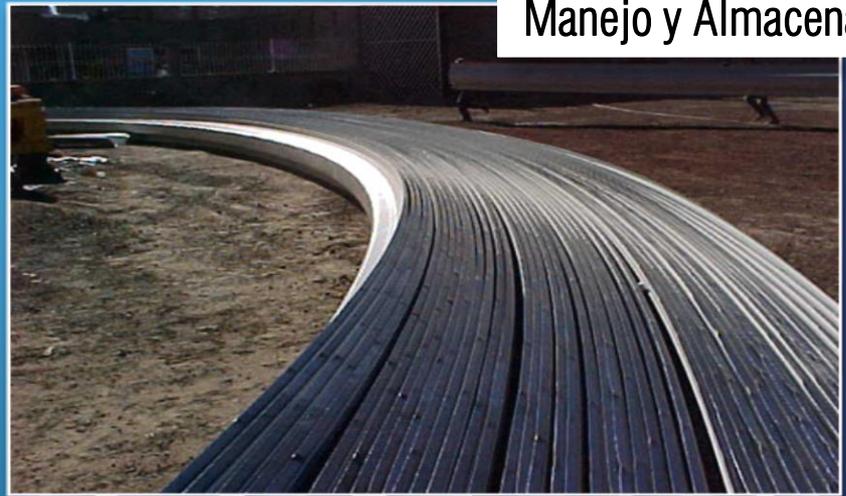
Salida del material



Manejo y Almacenaje



Manejo y Almacenaje



# MONTAJE

3



2



1



- Formar tercetas de arcos y engargolar laminas para colgantes.
- Acarreo de los arcos
- Previa fabricación y montaje de columnas, traveses y canalones.

6



5



4



- Instalación de tercetas subsecuentes.
- Izaje y colocación de primera terceta y barrenación
- Amarre de muelas y balancín

9



8



7



- Colgantes y ventiladores
- Muros cabeceros y molduras de remate
- Acrílicos

**EN**

**ARCOAZTLAN**



**SIEMPRE A LA VANGUARDIA,  
SIEMPRE CONTIGO!**



**[www.grupoaztlan.com.mx](http://www.grupoaztlan.com.mx)**

**[presupuestos@grupoaztlan.com.mx](mailto:presupuestos@grupoaztlan.com.mx)**

**[pedro.h@grupoaztlan.com.mx](mailto:pedro.h@grupoaztlan.com.mx)**

**Celular: (443)1562236 y  
(443)2795313**